

CAD/CAM用ハイブリッドレジンブロック

ARTESANO IV

アルテサーノ IV

特定保険医療材料 CAD/CAM 冠用材料(IV)の定義を満たした
保険適用 前歯用 CAD/CAM 冠ブロック



トレーサビリティーシール

アルテサーノ IV 歯科医療保険用 CAD/CAM冠用材料(IV)	A3/L LOT AA00	
アルテサーノ IV 歯科技術保険用 CAD/CAM冠用材料(IV)	A3/L LOT AA00	

CAD/CAM冠用材料(IV)を前歯に使用した場合は、製品に付属している使用した材料の名称及びロット番号等を記載した文書(シール等)を保存して管理すること(診療録に貼付する等)。

日本歯科材料工業協同組合認定シール



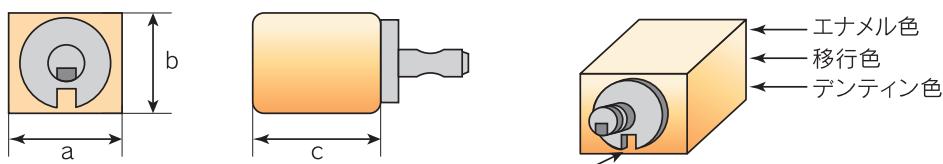
日本歯科材料工業協同組合認定 CAD/CAM 冠タイプIVシール

日本歯科材料工業協同組合の3要件を満たした証です。

- ・団体規格「JDMAS245」に適合。
- ・特定保険医療材料のCAD/CAM冠用材料(IV)の定義を満たす。
- ・保険適用を受けている。

【物性】	
無機質フィラー質量分率 [%]	68
ピッカース硬度 [HV0.2]	62
3点曲げ強さ [MPa] ※37°C水中浸漬7日後	186
吸水量 [μg / mm³] ※37°C水中浸漬7日後	23
積層構造	3層 等分配色

※試験方法: JDMAS 245 の試験方法に準ずる



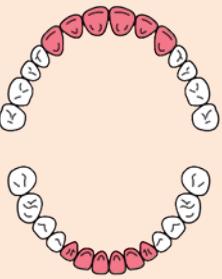
種類	サイズa×b×c(mm)	色調	容量	標準価格(税抜)
Lサイズ	14.5×14.5×18	A2・A3・A3.5	5個入/箱	¥22,000

保険適用範囲

保険償還: CAD/CAM冠用材料(IV)

部 位: 上下前歯

321 | 123
321 | 123

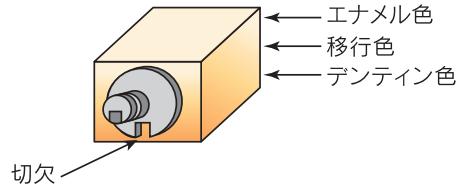


CAD/CAM冠用材料(IV)の定義

次のいずれにも該当すること

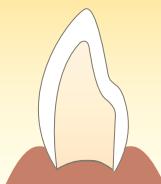
- シリカ微粉末とそれを除いた無機質フィラーの合計の質量分率が60%以上であること
- ピッカース硬度が55HV0.2以上であること
- 37°Cの水中に7日間浸漬後の3点曲げ強さが160MPa以上であること
- 37°Cの水中に7日間浸漬後の吸水量が32 μg/mm³以下であること
- 歯冠長に相当する一辺の長さが14mm以上であること
- シリカ微粉末とそれを除いた無機質フィラーの一次粒子径の最大径が5μm以下であること
- エナメル色(切縁部色)とデンティン色(歯頸部色)、及びこれらの移行色(中間色)を含む複数の色調を積層した構造であること

3層 等分配色



支台歯形成のポイント(前歯)

形成の注意点



前歯クラウンに必要な適切な厚みを確保してください。

- 切端部 1.5mm以上
- 軸面 1.0mm以上
- 辺縁部 約1.0mm

マージン形成

(ディープシャンファー)



尖った隅角形成は避けてください。

マージンラインはディープシャンファーとしてください。

関連商品

[小白歯用] CAD/CAM 冠用材料(II)

健保適用

歯科切削加工用レジン材料 管理医療機器 医療機器認証番号 302AFBZX00063000

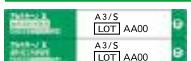
CAD/CAM用ハイブリッドレジンブロック

ARTESANO II アルテサーノ II

特定保険医療材料 CAD/CAM冠用材料(II)の定義を満たした
保険適用 小白歯用CAD/CAM冠ブロック



トレーサビリティーシール



材料の名称及びロット番号等を記載したシールです。

日本歯科材料工業協同組合認定シール



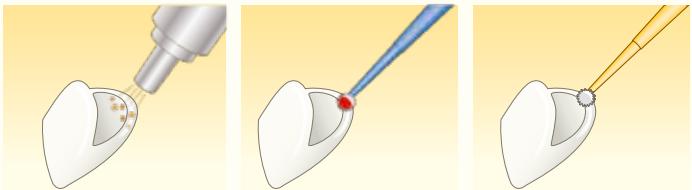
日本歯科材料工業協同組合認定 CAD/CAM冠タイプ II シール

日本歯科材料工業協同組合の3要件を満たした証です。
・团体規格「JDMAS245」に適合。
・特定保険医療材料のCAD/CAM冠用材料(II)の定義を満たす。
・保険適用を受けている。

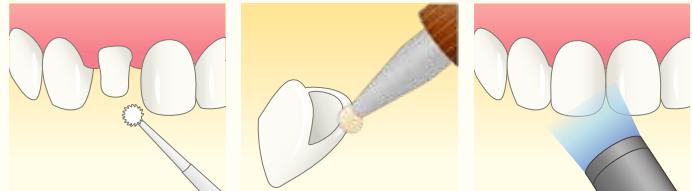
【物性】	
無機質フィラー質量分率 [%]	71
ピッカース硬度 [HVO.2]	61
3点曲げ強さ [MPa] ※37℃水中浸漬7日後	194
吸水量 [$\mu\text{g}/\text{mm}^3$] ※37℃水中浸漬7日後	21
包装単位 / 標準価格(税抜)	5本入/箱 標準価格 ¥12,500 5本入/箱 標準価格 ¥14,500

※試験方法: JDMAS 245 の試験方法に準ずる

装着のポイント



- ① ブラスト処理 0.1~0.2 MPaの圧力で約30~70 μmのアルミナ粒子を用い砂ブラスト処理します。
- ② リン酸処理 試適後は、クラウン内面をリン酸等で洗浄し、水洗・乾燥します。
- ③ 表面処理 クラウン内面をシランカップリング処理します。



- ④ 支台歯処理 支台歯処理は、使用するセメントの説明書に従ってください。
- ⑤ セメント塗布 クラウン内側にCAD/CAM用ハイブリッドレジンブロック対応のレジンセメントを塗布します。
- ⑥ 光重合 通常法に従って重合してください。

[大臼歯用] CAD/CAM 冠用材料(III)

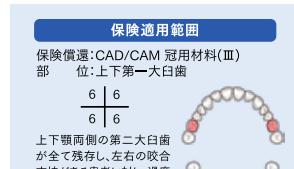
健保適用

歯科切削加工用レジン材料 管理医療機器 医療機器認証番号 230AFBZX00005000

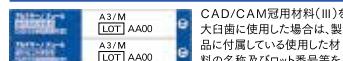
CAD/CAM用ハイブリッドレジンブロック

ARTESANO DUR アルテサーノ デュール

特定保険医療材料 CAD/CAM冠用材料(III)の定義を満たした
保険適用 大臼歯用CAD/CAM冠ブロック



トレーサビリティーシール



CAD/CAM冠用材料(III)を大臼歯に使用した場合は、製品に付属している使用した材料の名称及びロット番号等を記載した文書(シール等)を保存して管理すること(診療録に貼付する等)。

日本歯科材料工業協同組合認定シール



日本歯科材料工業協同組合認定 CAD/CAM 冠タイプ III シール

日本歯科材料工業協同組合の3要件を満たした証です。
・团体規格「JDMAS245」に適合。
・特定保険医療材料のCAD/CAM冠用材料(III)の定義を満たす。
・保険適用を受けている。

【物性】	
無機質フィラー質量分率 [%]	73
ピッカース硬度 [HVO.2]	81
3点曲げ強さ [MPa] ※37℃水中浸漬7日後	254
吸水量 [$\mu\text{g}/\text{mm}^3$] ※37℃水中浸漬7日後	17
包装単位 / 標準価格(税抜)	Mサイズ 12×14×18 A2-A3-A3.5 5本入/箱 ¥22,000

※試験方法: JDMAS 245 の試験方法に準ずる

●ご用命は…



製造販売元

山八歯材工業株式会社

〒443-0105 愛知県蒲郡市西浦町大知柄54-1

TEL<0533>57-7121 FAX<0533>57-1764

Home Page <http://www.yamahachi-dental.co.jp/>

E-mail box@yamahachi-dental.co.jp